



DECLARACION DE PRESTACIONES **Nº:260042**

1.- Producto:

ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE

2.-Uso previsto:

Epoxi de unión estructural para refuerzo

3.-Fabricante:

GRUPO PUMA ESPAÑA con domicilio en: Avda. Agrupación Córdoba 17 ,14014 Córdoba .www.grupopuma.com

4.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto (EVCP):

EN-1504-4: Sistema 2+

EN-1504-4:2004

Principio 4: Refuerzo Estructural

Método 4.3: Unión de placas de refuerzo

5.- Organismo notificado:

AENOR INTERNACIONAL S.A.U. Génova, 6. 28004 Madrid. España, nº 0099

Evaluación del control de producción en fábrica: Sistema 2+

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica: 0099/CPR/B15/0164

6.-Prestaciones declaradas

Método de ensayo	Norma	Especificación EN 1504-4	Prestaciones producto	Unidades
Color	Método interno	-	A - Blanco, B - Amarillento	-
Ratio mezcla A:B	Método interno	-	4,5 - 1	-
Temperatura de aplicación	Método interno	-	8 hasta 35	°C
Densidad	Método interno	-	1,5	Kg/l
Pot-life a 21°C (100 gr mezcla)	Método interno	-	90	Minutos
Resistencia a la compresión	EN 12190	-	> 90	N/mm ²
Módulo de elasticidad en compresión	EN 13412	≥ 2000	> 5500	N/mm ²
Coeficiente de dilatación térmica	EN 1770	≤ 100	< 60	µm/m°C
Temperatura de transición vítrea	EN 12614	≥ 40	> 47	°C
Retracción lineal	EN 12617-1	≤ 0,1	≤ 0,1	%
Tiempo abierto	EN 12189	-	21°C: 90 35°C: 60	Minutos
Durabilidad (ciclos térmicos)	EN 13733	Sin fallos en las probetas	Pasa	-
Durabilidad (calor-humedad)	EN 13733	Sin fallos en las probetas	Pasa	-
Adhesión acero-acero (cizallamiento)	EN 12188	50°: 50 60°: 60 70°: 70	50°: > 75 60°: > 85 70°: > 95	N/mm ²
Adhesión acero-acero (arrancamiento)	EN 12188	≥ 14	> 16	N/mm ²
Termogavimetría	EN ISO 11350	-	54,2	%
Adherencia al hormigón	EN 1542	-	> 3,5 (Rotura cohesiva hormigón)	N/mm ²
Seco al tacto	Método interno	-	4	Horas
Curado final	Método interno	-	7	Días

Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declarada en el punto 6
La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 3
de acuerdo con el Reglamento (UE) nº305/2011

Firmado por y en nombre del fabricante:

Lugar y fecha de emisión: Córdoba,



Director Técnico: Jose A. Ferre Martínez

